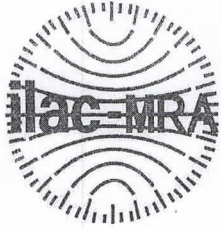


TJ-04-08



检 验 报 告

通检 委 字第 160141 号

样品名称 自紧王防松螺母

委托单位 深圳市自紧王科技有限公司

检验类别 委 托

机械工业通用零部件产品质量监督检测中心
(机械科学研究总院零部件质量检测中心)



机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检 委 字第 160141 号

共 2 页第 1 页

产品名称	自紧王防松螺母	型号规格	M20-8
样品编号	WJ1602010141	样品等级	/
委托单位	深圳市自紧王科技有限公司	检验类别	委托
委托单位地址	深圳市南山区丽山路桑泰华府6栋12B	样品来源	委托单位
生产单位	深圳市自紧王科技有限公司	送(抽)样日期	2016.02.01
抽样地点	/	送(抽)样人	刘凤翼
样品数量	1件	生产日期	/
抽样基数	/	检测环境 (需要时)	/
样品状态	送检样品外观完好。	检测日期	2016.02.15
检验依据	GB/T 10431-2008		
检验项目	防松性能		
检测结论	检测数据见下页。		
备注	/		



批准:

批准人职务:

校核:

主检:



机械工业通用零部件产品质量监督检测中心

检 验 报 告

通检 委 字第 160141 号

共 2 页第 2 页

检 测 数 据

试验设备：安布内科横向振动试验机							
试验条件：							
1. 试验频率：12.5Hz							
2. 空载振幅：±1.9mm							
3. 润滑条件：机油							
4. 振动次数：1500 次							
5. 试验用螺栓：M20×110-10.9（检测方提供）							
序号	初始轴力 kN	30"轴力 kN	60"轴力 kN	90"轴力 kN	120"轴力 kN	残余/初始 %	安装扭矩 N·m
7	125.0	118.1	117.8	116.8	116.5	93.2	501

